



Kolb +
Baumann

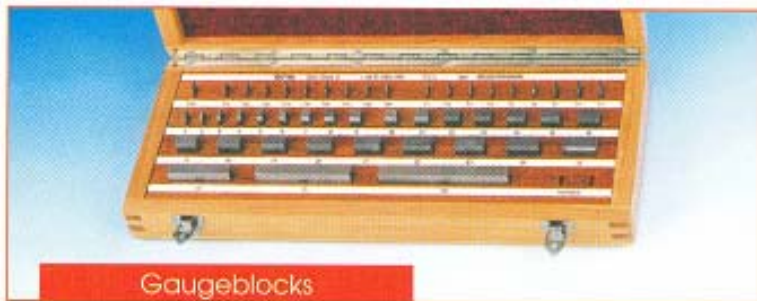
EVEREST
Industry Technology GmbH

为全球各地提供高精度产品

产品清单和说明



量块和量规配件



Gaugeblocks

标准度量达 100 毫米的量块

德国造的量块是用钢、陶瓷或者碳化物制作成的且能满足各种尺寸和公差等级的要求，作为标准或者特殊尺寸的测量工具，产品有单个量块或者标准量块套件或者客户定制组合套件。



Gauge blocks over 100 mm

量程在 100 毫米和 1000 毫米之间的量块

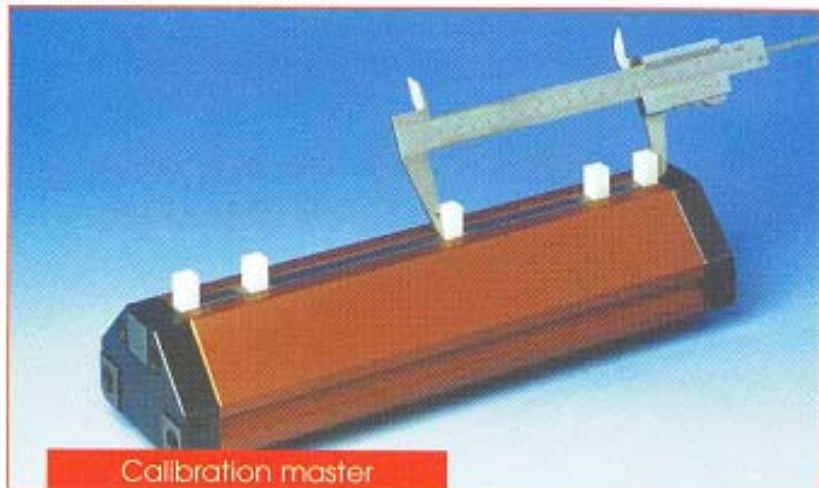
我们也生产量程达到 1000 毫米的钢质量块。我们提供各种公差等级的量块，既有套件又有单件。



Gauge block accessories

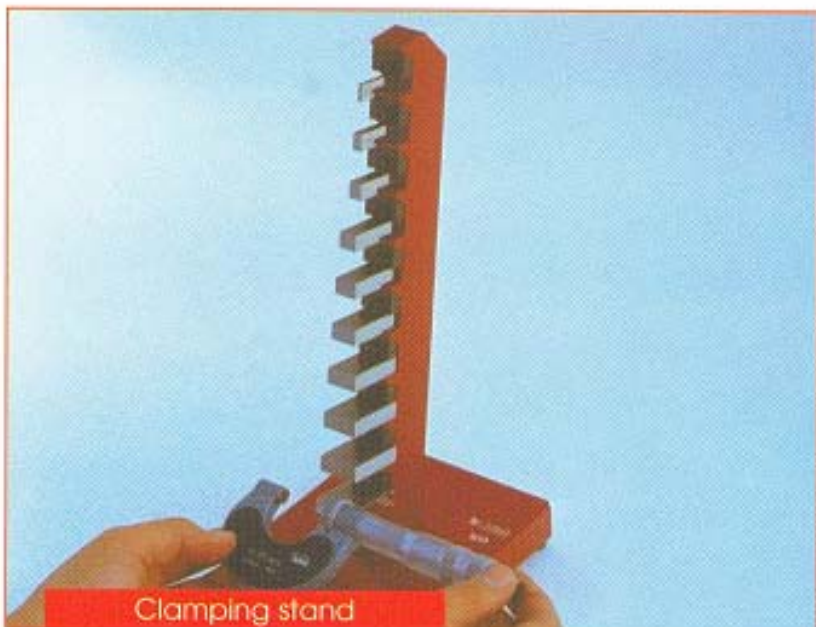
量块配件

量块可以在很多领域中得到应用，包括可将其用作一个内部间距测量的圆筒形的标准度量量规 (代替塞规) 或一个外部的标准度量量规 (代替环规) 或一个精密划线规，从而保证了测量工作的灵活性。



卡尺校准规

对于游标卡尺以及常用尺寸的标记量规（尺寸一般为300、500或1000毫米）。采用高耐磨的陶瓷量块，使这些品种的测量器容易监测。



千分尺的校准（测微测径器的校准）

在千分尺的校准的过程中，夹紧过程要求方便而正确地安放量块。这样的做法可以在检测过程中最大化的优化使用。



环规和塞规 各式量规



环规

我们从客户的角度考虑，提供德国制造的环规作为补充。还有特殊尺寸和公差可供选择。



测隙规

新的构造使其寿命加倍。对于钢、碳化物或者陶瓷等材料作为双端规的选择取决于应用条件和公称尺寸。测隙规对校准钻孔的圆周凹槽也是有效的。



极限卡规

用钢、碳化物或者硬化镀铬制作单端或者双端规的极限卡规。





环规和塞规 各式量规

螺纹规

用塞规和环规对外螺纹和内螺纹只能进行有限的校准。螺纹规可以测量细螺纹、特殊螺纹以及锥形螺纹。



圆柱塞规（柱形测孔规）

产品清单中还有极限圆柱塞规以及符合各种需求的量针。我们还有钢质或者陶瓷制成的锥形塞规和钉状的测量塞规。等等...我们也提供锥形塞规、钢制量针、陶瓷量针。



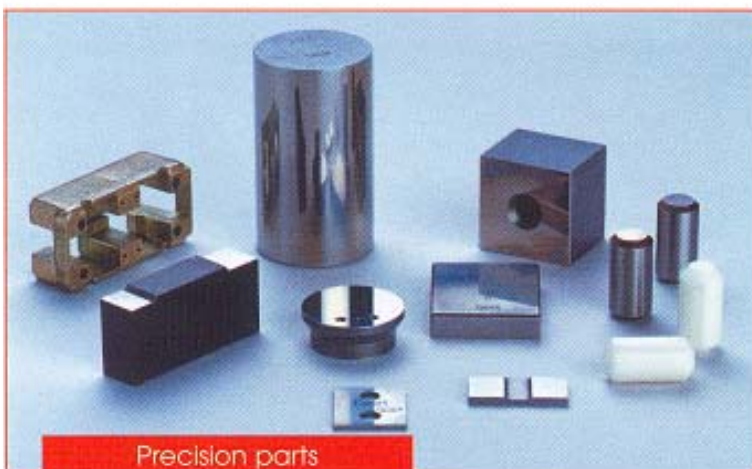


精密零件 以及定标标准



花键规

型号如有限塞规，止端规以及部分的是定位规、校正规和马刺状或螺旋状齿轮规。
well as spur or helical gears.



精密零件

KOBA 可以按照客户设定的要求生产出高质量和高精度的（量度）部件。制作出严密的公差和平行平面是我们的强项。



精密零件 以及定标标准



台阶形量规（又称**KOBA**台阶）

台阶形量规是一种适用于校准、监控以及测量设备的追踪一维测量器。这种测试块是遵循ISO10360标准和CMM's监测一个定标标准中的VDI/VDF 2617的指标来实现的。**KOBA**台阶形量规已经成果的运用了许多年。这也是为什么这一个定标标准对同等测定器具的校准被德国和国际标准体系推荐的理由。可以采用通用的**GUK-S**软件实现标定数据的评估。



KOBA球杆

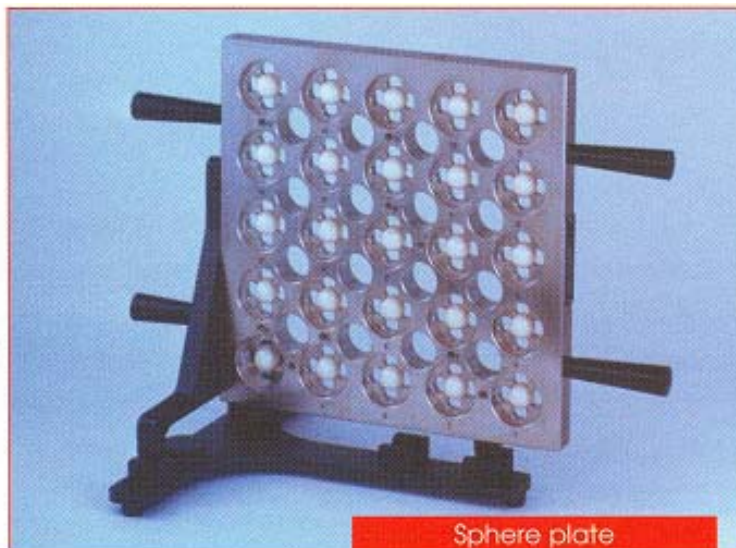
KOBA球杆是一种适用于监测大型坐标测量机的一维测试块。特别制造符合这种要求筛片尺寸(规定长度达8米)。这种支撑结构用于对实际的材料进行测量。它是能减震的刚性CFK/GFK铝制复合形结构。材料的测量是由陶瓷球和距离标尺的结合体来实现的。有了这种标准的人造物质，依照大圆柱体和桥式测量机的特殊要求，我们提出了一种可运输和可拆卸的校准规。球杆进一步的应用领域是像激光跟踪器一样新的光学一触觉测量系统。可以采用通用的**GUK-KS**软件实现标定数据的评估。



口径测定标准和定标服务

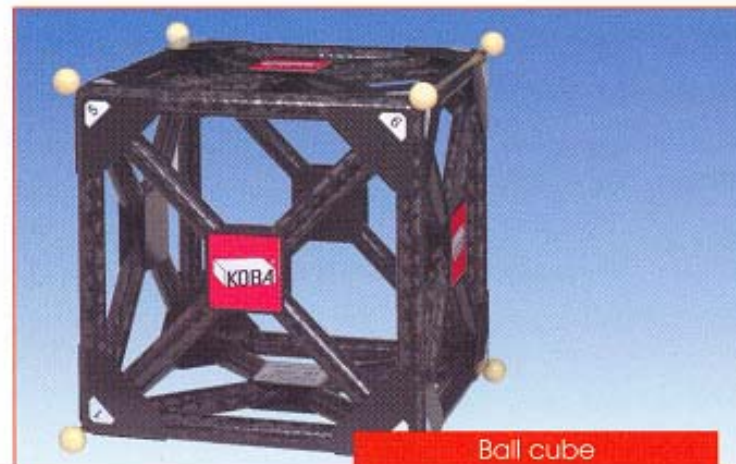
球形金属板（又称KOBAL-检测）

球形金属板表现一种适用于定标监控和可回溯坐标测量器的二维物质测试块。这种测试块是遵循ISO10360标准和CMM's监测一个定标标准中的VDE/ VDE 2617的指标来实现的。我们通过采用各种量度的特殊评估，通过CMM获得关于测量准确性合理的可靠声明。因此球形板块对实施"有效CMM"起着非常重要的作用。可以采用通用的GUK-K软件实现标定数据的评估。



球形立方体（又称KOBAL-Q3）

球形立方体（KOBAL - Q3）是一种适用于在固定的间隔里进行坐标测量器快速检测的三维测试块。这种测试块是由高模碳纤维制成，并且不受温度影响，具有较高稳定性的形式和尺寸大小。该测试块还有测定周期特别短的特点。球形立方体被用于在生产线上的CMM's监控，避免了长时间的停工。可以采用通用的GUK- Q软件实现标定数据的评估。





口径测定标准和定标服务



光学刻度（又称Koba—optima）

该基础测试块长2700毫米，包含碳纤维复合材料（氯氟烃），它可从中间拆开以便运输。连接面重叠，以达到最佳的复现。在130°的范围内的沿线和中间构造可见六个目标。Koba- optima是第一个用光学CMM's校准的人造物质，标志了一个新的产品系列的起跑点。光学坐标测量机越来越多的被应用于大型测试体和自由曲面的检测测量领域。



德国校准服务-DKD

我们的校准实验室N° 01301已经于1979年通过德国标准计量机构的认定。最初的授权仅包括像用于描绘单位长度最重要物质量度器的量块。随着时间的推移，关于物质量度器校准的需求已大大扩展延伸，特别延伸到质量标准ISO9000, QS9000和 VDA 6。





Kolb & Baumann 的第四代精密

1941年—由Adolf Kolb先生和他的女婿August Baumann创立了公司，随着精密研磨机的采购，使原来困难的量块制造更加容易了。公司进入了自主研发阶段。角度量块以及新增的量块配件的发展使KOBA量块的持有者获得了专利。

1962年—August Baumann的儿子Dipl.Ing.Adolf Baumann加入了公司，除了极力拓展常规产品以外，用于客户指定的精密零件制造得到稳步地增长。

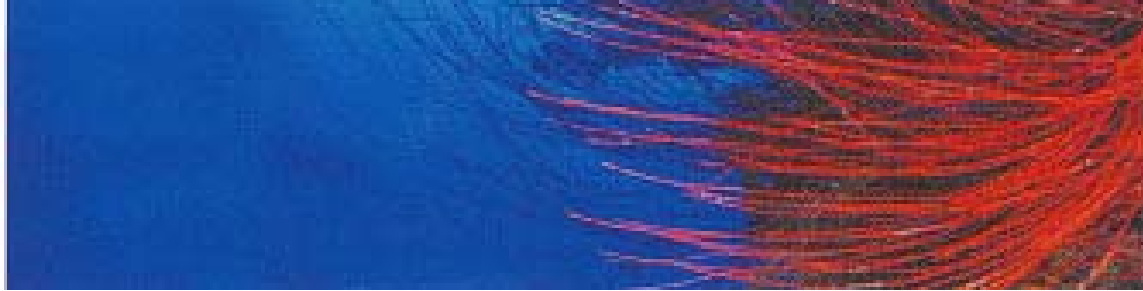
1964年—新建了厂房以扩大生产领域。

1979年—Kolb & Baumann被德国标准计量机构正式认定为第八个德国定标服务的校准实验室。随着时间的推移，量块的认定资格已经扩展至1000毫米以上，并获得了圆柱形材料的测量和测量设备的认定资格。

1984年—DaimlerstraBe成为了Kolb & Baumann新的生产地。

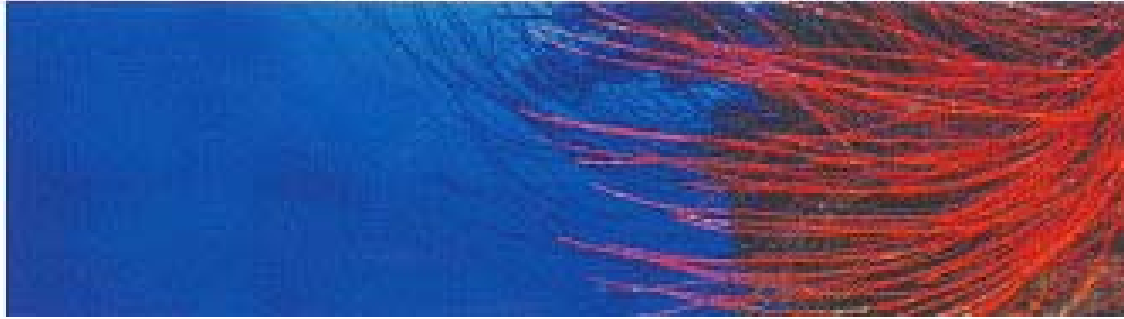
1987年—产品范围得到了扩充。坐标计量学测定标准的发展和制定增加了。今天，Kolb & Baumann是全球唯一能够提供各类一维、二维和三维测试部件的厂商。

1992年—在 DaimlerstraBe 新建了一个生产点。



Kolb& Baumann 的客户服务

对于产品质量保证的标准需要测量设备得到高质量的校准。许多的测量设备要么没有公认的DKD校准手段，要么就是DKD校准费用太高。这些正是KOBA校准的服务对象。它提供公认的可回溯的校准服务，且费用适度。因此KOBA Calibration Service (KKS) 为各种测量设备提供最高水平的校准服务。



产品交付清单和说明

KOBA 量块——一种有着六十年经验和研究支持的合格产品。

量块
量块配件
台阶形量规“KOBA -step”
球壳板“KOBA -check”
球杆
球立方
KOBA -optima

螺距规
圆柱塞规（柱形测孔规）
外径规, 卡规
锥体规
环规
测隙规
角度量块
花键规
精密零件

DKD—德国校准服务
KOBA—校准服务



Seit 1941